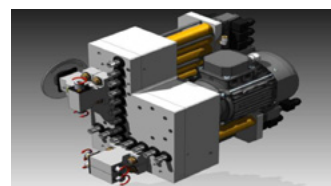


## АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC BHM 2490

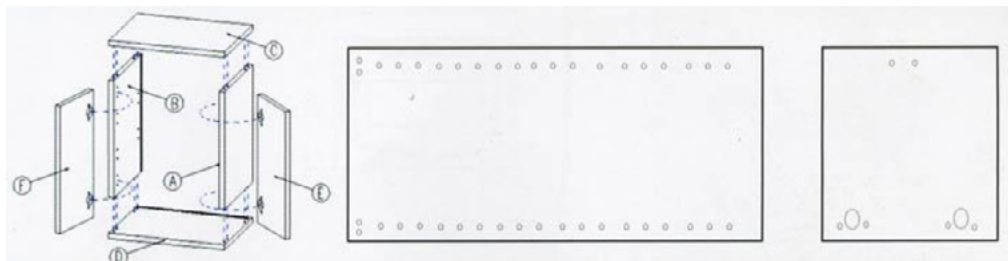


Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



## НАЗНАЧЕНИЕ

WoodTec ВНМ 2490 – это современный сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, предназначенный для высокоскоростного и точного, глухого и сквозного сверления плоскостей и торцов заготовки, с возможностью пазования и фрезерования.



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Компактный сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, с простым управлением экономит Ваше время и деньги. Станок WoodTec ВНМ 2490 не требует перенастройки на каждую деталь, достаточно выбрать программу и установить заготовку. В программе могут быть выбраны сотни различных карт присадки, и станок будет работать в поточном режиме без перенастроек.

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Простота обработки. Обработка пяти поверхностей осуществляется автоматически, за одну установку заготовки.
- ▶ Базирующий упор, который позволяет быстро и точно устанавливать заготовки для обработки
- ▶ Верхний автоматический упор, который не позволит подать заготовку большей ширины в зону обработки, тем самым предотвратить возможность брака.
- ▶ Библиотека файлов, которая хранит необходимые карты присадки и позволяет быстро выбирать необходимую.
- ▶ Возможность работы совместно с программным обеспечением сторонних производителей.

<b>ВНМ 2490</b>	
Длина заготовки, наибольшая, мм	3000
Длина заготовки, наименьшая, мм	200
Ширина заготовки, наибольшая, мм	900 (1200)*
Ширина заготовки, наименьшая, мм	60
Толщина заготовки, наибольшая, мм	30
Толщина заготовки, наименьшая, мм	10
Тип электродвигателей перемещения	Сервопривод; Yaskawa (Япония)
Тип перемещения по осям X; Y; Z	Шарико-винтовая пара
Скорость перемещения оси X, максимальная, м/мин	70
Скорость перемещения оси Y, максимальная, м/мин	50
Система управления	SYNTEC (Тайвань)
Сверлильная голова	FAM (Италия)
Количество шпинделей для сверления в плоскость заготовки, шт.	13
Количество шпинделей для сверления в торцы заготовки, шт.	10 (X:3+3; Y:2+2)
Диаметр пазовальной пилы вдоль оси X, мм	100
Частота вращения, об/мин	3000
Габариты в упаковке, мм	1800x1500x2100
Масса станка, кг	1200
<b>Фрезерный узел</b>	<b>(опционально)</b>
- мощность шпинделя, кВт	6,0
- частота вращения шпинделя, об/мин	18 000
- тип цанги	ER32
- посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20

\*Опционально возможно изготовление станка с возможностью обработки заготовок шириной до 1200 мм



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Массивная конструкция станины

Станина станка состоит из двух частей. Основание станины цельносварное, выполнено из толстостенных прямоугольных труб. В сочетании с компактными размерами, только основание станка имеет массу порядка 700 кг, что обеспечивает отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



### Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



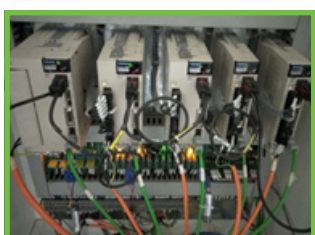
### Высокопрецизионные шарико-винтовые передачи по всем осям «PMI» (Тайвань)

Применение шарико-винтовой пары увеличенного сечения гарантирует сохранение точности при выполнении высокоскоростной обработки сложных изделий.



### Серводвигатели Yaskawa (Япония)

На сегодня в мире эталоном качества и надежности в сервоприводах являются двигатели Yaskawa. Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения до **50–70 м/мин**. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности и стабильности даже при работе в тяжелых производственных условиях.



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Сверлильноприсадочная голова «FAM» (ИТАЛИЯ)

Изготовлена ведущим мировым производителем комплектующих компанией «FAM» (Италия).

Комплектация:

**13 вертикальных шпинделей**

**10 горизонтальных шпинделей (3+3 по X и 2+2 по Y)**

**1 пазовальная пила (вдоль X)**

Присадочные шпиндели приводятся во вращение при помощи электродвигателя, в рабочее положение выводятся при помощи пневматических цилиндров, а далее при помощи серводвигателя подаются на заданную глубину сверления.



### Промышленный электршпиндель 6 кВт (ОПЦИЯ)

Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и оптимальная мощность (6 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.



### Шкаф управления

Шкаф управления - самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком WoodTec оснащен комплектующими ведущих мировых производителей (Rexton, Schneider, Omron, Telemecanique) и скомпонован в отдельный блок, изолированный от внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.

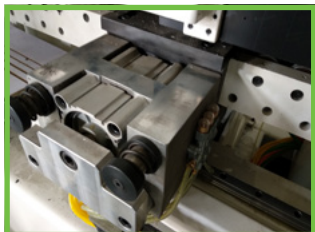


### Базирование детали

На входе станка деталь базируется по стальному пневматическому упору, управляемой стойкой ЧПУ. Упор позволяет точно задать начало отсчета координат для данной заготовки, а оптический датчик проконтролирует наличие заготовки и защитит от ложного запуска станка.



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



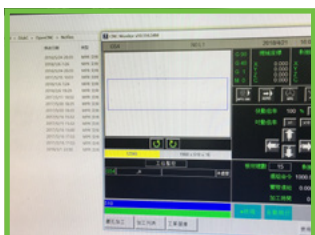
### Пневматический захват

Предназначен для четкой и надежной фиксации заготовки во время ее технологического перемещения во время цикла присадки.



### Загрузка и выгрузка деталей

Деталь загружается вертикально и перемещается по стальным роликам. Боковые столы снабжены дополнительными щетками для предотвращения повреждения обрабатываемых панелей. На входе и выходе станка предусмотрены рольганги для работы с длинными деталями.



### Система управления «SYNTEC» (ТАЙВАНЬ)

Одна из самых доступных и надежных систем управления. Поставляется в комплекте с ПК и специализированным программным обеспечением. Широкие возможности обработки, возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.  
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.  
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.  
Все что необходимо для деревообработки  
и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.  
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.  
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.  
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.